

XENOY™ 1102 resin

聚碳酸酯+PBT
SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

XENOY™ 1102 resin是一种聚碳酸酯+聚丁烯对苯二甲酸酯 (PC+PBT) 产品,。 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。
典型应用领域为:汽车行业。

- 特性包括:
- 耐冲击
 - 耐化学品

总体

特性	耐低温撞击	耐化学性良好
用途	汽车领域的应用	
汽车要求	FORD ESB-M4D442-A3	GM GMP.PC+PBTP.008
加工方法	注射成型	
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695) Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Instrumented Impact (Energy) (ASTM D3763) Instrumented Impact (Load) (ASTM D3763) Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) Shear DMA (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Tensile Creep (ASTM D2990) Tensile Fatigue Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.20	1.20 g/cm³	ASTM D792
特定体积	23.1 in³/lb	0.835 cm³/g	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 0.126 in (3.20 mm)	8.0E-3 到 0.010 in/in	0.80 到 1.0 %	
横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)	8.0E-3 到 0.010 in/in	0.80 到 1.0 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ³ (屈服)	7900 psi	54.5 MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	150 %	150 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (1.97 in (50.0 mm) 跨距)	285000 psi	1970 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距)	11900 psi	82.0 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C)	12 ft·lb/in	640 J/m	
32°F (0°C)	13 ft·lb/in	690 J/m	
73°F (23°C)	15 ft·lb/in	800 J/m	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	230 °F	110 °C	
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	195 °F	90.6 °C	



XENOY™ 1102 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	230 °F	110 °C
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	4.0 到 6.0 hr
干燥时间，最大	8.0 hr	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %
建议注入量	50 到 80 %	50 到 80 %
螺筒后部温度	470 到 510 °F	243 到 266 °C
螺筒中部温度	480 到 520 °F	249 到 271 °C
螺筒前部温度	490 到 530 °F	254 到 277 °C
射嘴温度	490 到 520 °F	254 到 271 °C
加工（熔体）温度	500 到 530 °F	260 到 277 °C
模具温度	150 到 190 °F	65.6 到 87.8 °C
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	50 到 80 rpm	50 到 80 rpm
排气孔深度	5.0E-4 到 8.0E-4 in	0.013 到 0.020 mm

